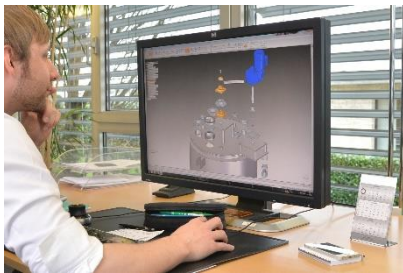




## BECHTIGER EDELSTAHL AG

Kompetenzen im Überblick



### Anlagenbau und Konstruktion

- 3D-Konstruktionen mit SolidEdge in allen gängigen Dateiformaten (dwg, dxf, step, iges usw.)
- RI-CAD für Schemazeichnungen in der Verfahrenstechnik
- Planung von Anlagen und Anlageteile für die Pharma-, Lebensmittel und Chemieindustrie, sowie für Umwelttechnik
- Schwerpunkt: Behälter-/Druckbehälterbau und Rohrleitungsbau aus Edelstahl



### Behälterbau

- zylindrisch stehende Behälter für innen und aussen
- zylindrisch liegende Behälter für innen und aussen
- kubische Behälter für innen und aussen
- Energiemäntel fürs Heizen und Kühlen inkl. Isolierungen
- Rührwerke für Misch- und Mixaufgaben
- Materialien: 1.4301, 1.4404, 1.4571, Duplex und Alloystähle
- Oberflächen: blank 2B, geschliffen 4N, Ra bis < 0.1



### Druckbehälterbau

- zylindrische Druckbehälter nach 2014/68/EU und ASME
- Abnahme inkl. Gesamtdokumentationen und Konformitätsbescheinigungen von Druckgeräten
- Auslegungen nach AD 2000
- zertifizierte Schweisser und Prüfer

BECHTIGER EDELSTAHL AG  
Wiesenstrasse 8, 9327 Tübach  
T 071 841 24 24, F 071 841 25 10, info@bechtiger-edelstahl.ch

[www.bechtiger-edelstahl.ch](http://www.bechtiger-edelstahl.ch)



#### Rohrleitungsbau

- Herstellung und Montage von geschweissten Leitungen
- Herstellung und Montage von Pressleitungen (Inoxpress)
- Serien oder Einzelstücke von geschweissten Fittings oder Rohrleitungsbauteile
- Durchmesser von 6 bis 704 mm
- Wandstärken von 1 bis 12.7 mm
- Materialien: 1.4301, 1.4404, 1.457, Duplex- und Alloy-Stähle



#### Rührwerke

- Konfektionierungen und Berechnungen
- Propeller-, Becher- und Dissolvrührwerke bis 3'000 upm
- Anker-, Wendel und UZ-Rührwerke für dickflüssige Medien
- Steril- und Hochhygiene-Anwendungen
- Vertikal- und Horizontalrührwerke
- Frequenzumformer und Steuermodule
- Service, Reparaturen und Beratung



#### Service und Instandhaltung

- Beratungen und Massaufnahmen vor Ort
- Reparaturen an Behältern oder Rohrleitungen aus Edelstahl, Stahl, Aluminium oder Titan
- Ergänzungen oder Abänderungen von bestehenden Behältern und Anlageteilen
- Leitungsanpassungen oder Leitungsneuerlegungen
- Versetzen und Anschliessen von Behältern und Anlagen



#### Allgemeine Edelstahl- und Aluminiumverarbeitung

- Tragende oder dekorative Metallbaukonstruktionen
- Kanten, Biegen und Walzen von Blechteilen bis 4 m
- Bördeln von Rundblechteilen Radius 5 bis 50 mm
- Walzen von Rohrleitungen und Profilen
- Laserteile von 0.5 bis 30 mm Wandstärke
- Rohrlaserteile von 1 bis 4 mm Wandstärke
- Profilschnitte und Konturschnitte nach Zeichnung



#### Schweisstechnik und Oberflächenbearbeitung

- Montage von komplexen Schweisskonstruktionen
- Schweissverfahren TIG, MAG, Elektroden
- zerstörungsfreie Prüfungen von Schweissnähten
- Beizen und Passivieren im Bad oder lokal
- Elektropolieren von Teilen max. 3x0.8x1.2 m
- Glasperlstrahlen und Trowalisieren